

Localización de averías

No pulveriza → **Solución**

CAUSA

- | | | |
|---------------------------------|---|--|
| 1-no hay producto | → | 1-comprobar material en recipiente pistola |
| 2-no hay presión de aire | → | 2-comprobar presión aire |
| 3-producto demasiado denso | → | 3-ajustar presión de aire |
| 4-producto demasiado lento | → | 4-ajustar viscosidad |
| 5-Regulador de producto cerrado | → | 5-ajustar regulador de producto |

Pulverización intermitente → **Solución**

CAUSA

- | | | |
|-------------------------------------|---|-----------------------------------|
| 1-cantidad de producto insuficiente | → | 1-llenar adecuadamente recipiente |
| 2-producto con impurezas | → | 2-filtrar producto |
| 3-pico flojo o mal apretado | → | 3-apretar el pico correctamente |

Abanico defectuoso → **Solución**

CAUSA

- | | | |
|---|---|---|
| 1-Obstrucción o golpe en la boquilla de Aire o en el pico de fluido | → | 1-Girar la boquilla, si todavía sigue el defecto , revisar pico y boquilla. |
|---|---|---|

Pulverización incorrecta



Solución

CAUSA

1-presion de aire baja o demasiado



1-aumentar presión de aire o reducir caudal de producto

Producto

2-presion de aire muy alta o producto muy fluido



2-reducir presión aire o aumentar viscosidad del producto

No cierra la aguja de fluido



Solución

causa

1-pico de fluido atascado



1-limpiar

2-conjunto prensaestopas muy apretado



2-sustituir

3-conjunto pico y aguja no adecuado o Deteriorado



3-sustituir

4-regulador de producto excesivo abierto



4-ajustar adecuadamente

5-muelle de la aguja deteriorado



5-sustituir

6-producto con partículas extrañas



6-filtrar

Pistolas automáticas



Pist.aerografica



Pist.aircoat



Pist.airless

GÁLDOA PUL-TEC S.L.
PISTOLAS AUTOMÁTICAS

Pist. automat. polvo automatica



Pist. Auto-electrotatico




Copa alta velocidad




Ajustes pistola automática aerografía y manual




Velocidad y uniformidad de producto correcto



Velocidad baja: presión de producto baja
Viscosidad alta
Pico de fluido pequeña



Velocidad alta: presión de producto alta
Pico de fluido pequeño
Viscosidad de producto baja



Velocidad incorrecta
Presión incorrecta
Pico y boquilla dañados



Velocidad no uniforme en pintura
Sobrepresión en material